

Como utilizarlo

Introducir las fibras de vidrio **Anti-Crak® HP 24** directamente a la amasadora como último componente, amasar 1 min. y su hormigón estará listo para usar.
En camiones hormigonera la mezcla debe ser amasada un mínimo de 3 min.

DOSIFICACIÓN POR M ³			
GRUESO SOLERA			
15cm	2 a 3 kgs	4 a 5 kgs	6 a 8 kgs
20 cm	2kgs	3 a 4 kgs	5 a 6 kgs

Las dosificaciones están calculadas con una subbase de zahorras compactadas al 95% y un coeficiente Wincler de 0,21. Otros casos consultar a su proveedor, o solicítenos un cálculo de dosificación.

La aportación de fibras en el hormigón no excluye que tenga las siguientes precauciones en su solera. Durante el curado, evite la deshidratación de la solera, regándola o en caso de mucho viento cubriéndola con plásticos. Haga las juntas de dilatación durante las siguientes 24 horas. En terrenos muy secos o en soleras sobrepuestas, recomendamos la incorporación de un plástico intermedio. Use el hormigón adecuado a sus necesidades, según indica la norma EHE-08.

Las fibras Cem-fil se fabrican con el contenido de óxido de zirconio según la norma europea **EN 15422** y con un sistema de calidad aprobado para **ISO 9001**.

Además, el rendimiento real de las fibras Cem-fil está sujeto a evaluación y aprobación por laboratorios independientes.

Anti-Crak® HP 24 se suministra envasado en bolsas de papel disoluble de 0,50 Kg con 30 unidades por caja.

Las fibras **Anti-Crak® HP 24** deben ser almacenadas protegidas del calor y la humedad, y dentro de su embalaje original.

Distribuidor:



FIBRAS DE VIDRIO AR Anti-Crak® HP24

**NO PONGAS MALLAZO
UTILIZA ANTI-CRAK®**



Descripción del producto

Anti-Crak® HP 24 (alto rendimiento) es una macro fibra de vidrio AR de alta integridad diseñada para utilizar en el refuerzo de hormigones, enlucidos, morteros y forjados.

Las fibras **Anti-Crak® HP24** son adecuadas para todos los tipos de mezclas de hormigón y tienen un sistema de ensimaje (recubrimiento) optimizado para el mezclado. El diámetro y la densidad permite el refuerzo eficiente a dosis relativamente bajas comparado con un refuerzo de acero convencional.



Ventajas y beneficios

- Control y prevención de fisuración en hormigones y morteros frescos y endurecidos.
- Mejora global de la durabilidad y las propiedades mecánicas del hormigón.
- Excelente trabajabilidad.
- Permite altas dosificaciones sin afectar a la trabajabilidad.
- Completamente invisible en la superficie terminada.
- No se corroe.
- Mezcla homogénea.
- No se requiere agua adicional.
- Seguro y fácil de manejar.
- Resistente al agua, ataques químicos, biológicos y salinidad.

Características

- Longitud de la fibra: 24 mm
- Diámetro del filamento: 14(μm)
- Peso específico: 2,68 g/cm³
- Módulo de elasticidad: 72GPa · 10x10⁶ pasi
- Pérdida al fuego: 2% (ISO 1887): 1995)
- Humedad: 0,3% máx. (ISO 3344: 1977)
- Material: Vidrio resistente a los álcalis*
- Punto de ablandamiento: 860°C · 1580°F
- Conductividad eléctrica: Muy baja
- Resistencia química: Muy alta
- Densidad lineal: 45-500 Tex (g/km)
- Resistencia a la tracción: 1.700 MPa

*Nuestras fibras están fabricadas con un alto contenido en óxido de zirconio que cumple con las normas ASTM C1666/C 1666/M-07, EN 15422 y las recomendaciones del PCI y de la GRCA.

Anti-Crak® HP24



Facilidad en el bombeo de hormigones y morteros, no se apelmaza.



Mezclas completamente homogéneas debido a la densidad similar al hormigón.



Invisibles en la superficie terminada.

ES HABITUAL LA MALA COLOCACIÓN DE MALLAZOS.



Aplicación del producto

Anti-Crak® HP 24 ha sido desarrollado para mejorar las propiedades mecánicas de las mezclas de hormigón.

Se utiliza principalmente para soleras, losas y para la preparación de premezclas en seco de morteros de alto rendimiento y enlucidos especiales.

El refuerzo de vidrio AR tiene una densidad similar a la del hormigón y, por tanto, no aparecen en superficie proporcionando una dispersión homogénea de las fibras **Anti-Crak® HP 24** dentro de la masa de hormigón.